

電気炉酸化スラグ研掃材

エコスター



1. エコスターとは

電気炉製鋼所から得られる副産物の酸化スラグを特殊処理加工したリサイクル素材です。スラグを1,500℃前後の溶解状態から加工・破碎分級し、天然骨材にない種々の特徴を持つセラミック骨材(粗・細骨材)としました。

2. 一般的特徴

- (1) 色調は黒色、微細な凸凹があり、角張っています。
- (2) 高温徐冷処理の為、天然のものとは異なり、粘土、有機不純物、塩分は全く含まれていません。
- (3) 主要な鉱物組成は FeO、CaO、SiO₂、Al₂O₃ から成り、これら酸化物は各々高温下で生成され安定した鉱物相になります。
- (4) 新モース硬度で6以上有り、耐磨耗性にも優れています。
- (5) 耐酸・耐アルカリ性などの特性があります。

3. 化学組成分析例 (代表値)

										単位(%)
CaO (滴定法)	SiO ₂ (重量法)	MnO (滴定法)	MgO (ICP発光法)	FeO (滴定法)	Fe ₂ O ₃ (計算法)	Al ₂ O ₃ (ICP発光法)	Cr ₂ O ₃ (滴定法)	TiO ₂ (ICP発光法)	P ₂ O ₅ (ICP発光法)	T.Fe (ICP発光法)
18.80	17.62	7.59	4.59	28.09	10.25	6.23	4.21	0.52	0.372	29.07

4. 品質 (代表値 エコスター5号)

遊離ケイ酸	見掛け密度	モース硬さ	遊離湿分	抽出水の電気伝導率	水可溶性塩分
0.0%	3.9kg/dm ³	6以上	0.01%	16.9mS/m	0.0005%

5. 粒度規格

単位(mm)					
7号	6号	5号	4号	3号	特A
0.3~0	0.6~0.3	1.2~0.6	2.5~1.2	5.0~2.5	2.5~0.6

※「各20kgPE袋」及び「1tフレコン詰」または「置き場渡し」。なお、号数の変更はH19年8月1日からです。

6. ブラスト材として

- (1) 硬く、靱性があり、グリッド形状の為ブラスト材に適しています。
- (2) 内部気泡はほとんど無く、珪砂や多くのスラグ系研掃材に比較して割れや粉塵は少なくなります。
- (3) 酸化鉄の含有量が多く、重い為流速は遅めになります。通常より高めの圧力でご使用下さい。
- (4) JIS Z0312 ブラスト処理用非金属系研削材 相当品です。(種類:製鋼スラグ)
- (5) 溶出試験は環境基本法(土壌の汚染に係る環境基準(環境庁告示第46号))に合格しています。

7. 取り扱いについて

SDS(Safety Data Sheet)をご参照下さい。



株式会社星野産商
ブラスト事業部

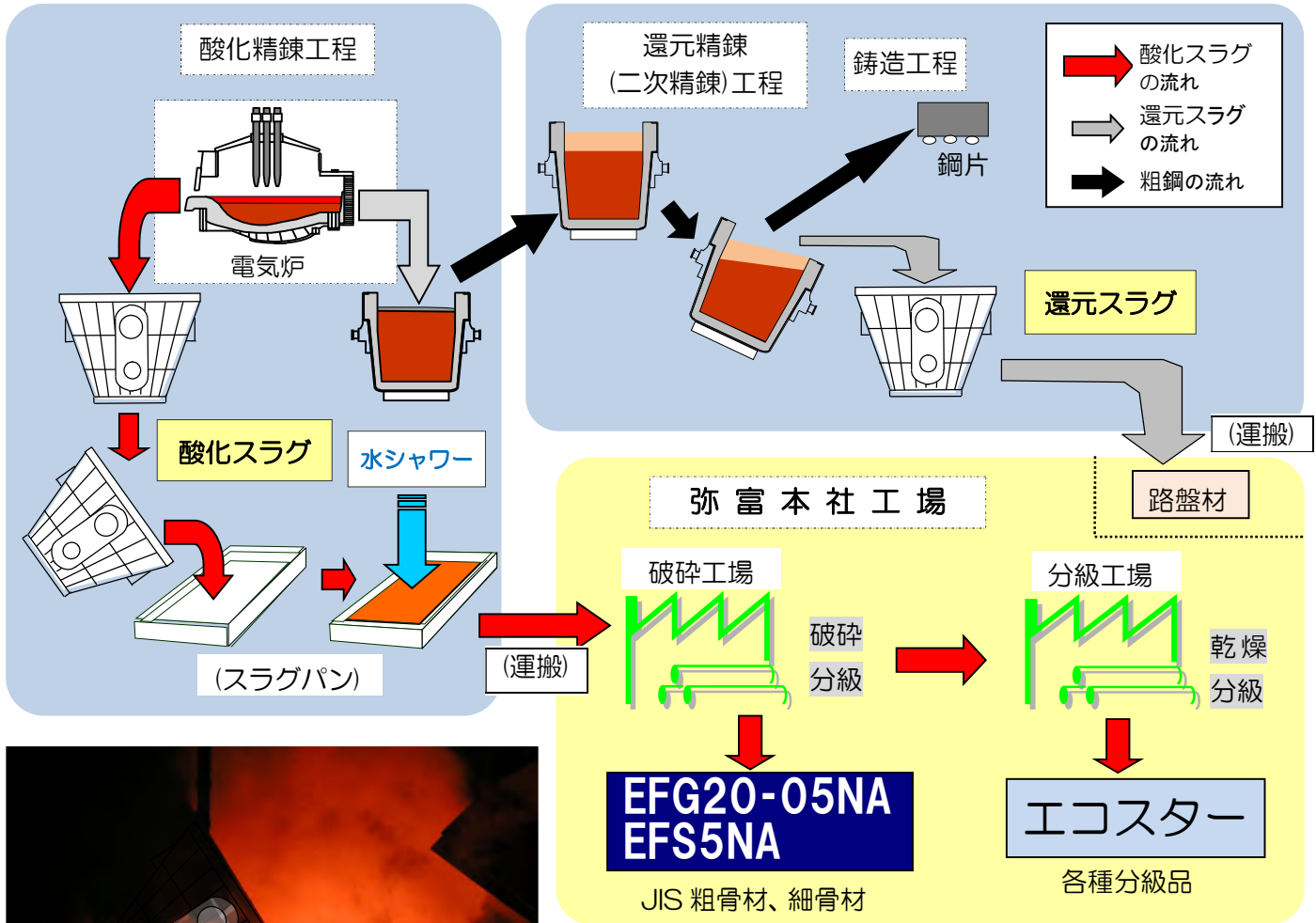
製造元 〒490-1412 愛知県弥富市馬ケ地3丁目241番地

Tel 0567-52-1282

Fax 0567-52-1299

HP : <http://www.hoshino-i.com>

電気炉酸化スラグ骨材 製造工程図



酸化スラグをスラグパンに注ぐ様子



HOSHINO 株式会社星野産商
 ブラスト事業部
 製造元 〒490-1412 愛知県弥富市馬ヶ地3丁目241番地
 Tel 0567-52-1282 Fax 0567-52-1299
 HP : <http://www.hoshino-i.com>