

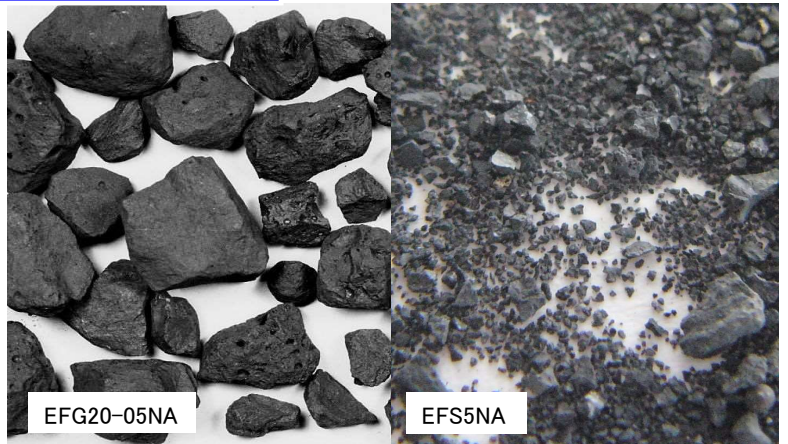
コンクリート用電気炉酸化スラグ骨材

JIS規格品 EFG・EFS

1. 電気炉酸化スラグ骨材とは

電気炉製鋼所から得られる副産物の酸化スラグを処理加工した**リサイクル素材**です。スラグを1,500℃前後の溶解状態から特殊加工・破碎分級し、天然骨材にない種々の特徴を持つ高品質の**セラミック骨材**（粗・細骨材）としました。

当社は**JIS適合性認証工場**として、**JIS製品**であるコンクリート用電気炉酸化スラグ骨材（JIS A 5011-4）を製造しております。



2. 一般的特徴

- (1) 色調は艶のある黒色を呈し、表面にはひび割れなどの欠陥はなく、微細な凸凹があります。
- (2) 天然のものと異なり、粘土、有機不純物、塩分は全く含まれていません。
- (3) 主要な鉱物組成は、Wustite (FeO)、Magnesium-Iron-Aluminum-Oxid (MgFeAlO₄) 及び非晶質珪酸塩とからなっています。なお、遊離石灰や遊離マグネシア及び不安定な鉱物は含まれていません。
- (4) リサイクル品であり、高温で処理された工業製品なので物性が安定しており、溶出等による環境負荷もありません。

3. 品 種（JIS A 5011-4 粒度区分に拠る）

粗骨材	EFG 20-05NA (20~5mm) ・ EFG15-05NA (15~5mm)
細骨材	EFS 5NA (5~0mm)

4. 物理的性質の分布（数値は代表値）

粒度区分 (JIS A 5011-4)	絶乾密度 (g/cm ³)	表乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)	実積率 (%)	粗粒率 (F.M.)
EFG20-05	3.70	3.72	0.62	2.08	56.2	6.55
EFS5NA	3.75	3.77	0.79	2.56	68.2	2.75

5. 化学成分（数値は代表値）

CaO (40.0% 以下)	MgO (10.0% 以下)	FeO (50.0% 以下)	塩基度 (CaO / SiO ₂) (2.0 以下)	SiO ₂
19.5 %	4.5 %	36.5 %	1.2 %	16.1 %

6. 環境安全品質基準

下記の「環境安全品質基準値」を満足しております。詳細についてはお問い合わせください

	カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 (mg/L)	0.003以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8 以下	1 以下
含有量 (mg/kg)	45以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

7. 主な用途

レディミクストコンクリート 特殊コンクリート	放射線遮蔽	遮音・制振	重量	超高強度	透水性舗装	耐摩耗・滑り止め
コンクリート二次製品	遮音・制振	転倒・崩落防止	消波	根固め	高強度・重量ブロックなど	

J I S A 5 0 1 1 - 4
コンクリート用電気炉酸化スラグ骨材
日本工業規格適合性認証
認証番号：T C O 4 0 8 0 3 8

(発売元)

株式会社星野産商

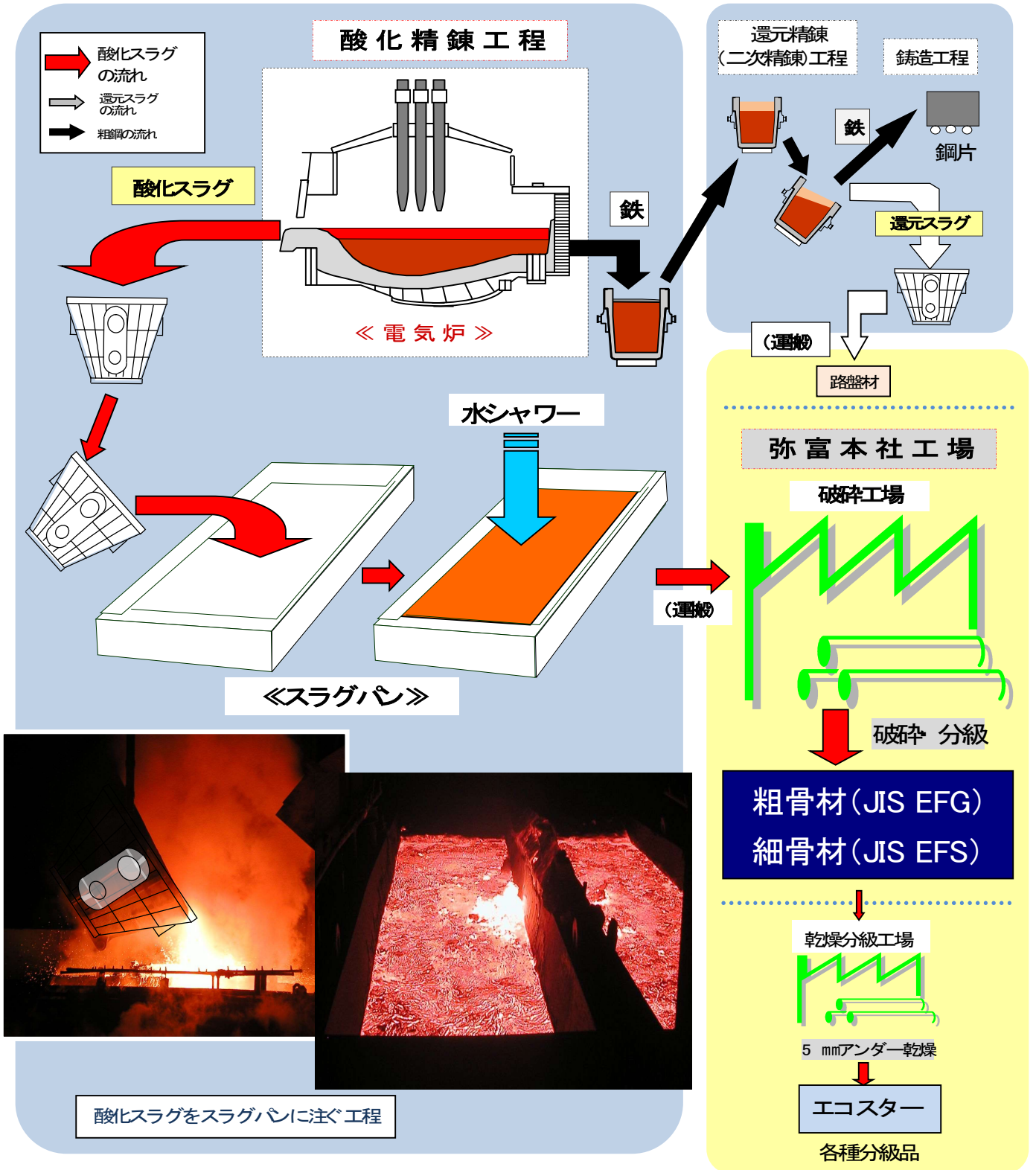


マテリアル事業部

〒490-1412 愛知県弥富市馬ヶ地三丁目241番地

Tel 0567-52-1282 Fax0567-52-1299

電気炉酸化スラグ骨材 製造概工程図



株式会社星野産商
マテリアル事業部

〒490-1412 愛知県弥富市馬ヶ地3丁目241番地

Tel 0567-52-1282 Fax0567-52-1299

HP : <http://www.hoshino-i.com>